HYUNDAI

MEULEUSE D'ANGLE 1200W
MODELE 82106.2

MODE D'EMPLOI

MANUEL D'UTILISATION D'ORIGINE

ATTENTION: Lire toutes les instructions de sécurité avant d'utiliser cet outil. Le non respect de ces instructions peut entraîner des blessures, risques d'incendie ou chocs électriques.
Conserver ces instructions pour consultation ultérieure !

CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

MISE EN GARDE ! Lire toutes les instructions. Le fait de ne pas suivre toutes les instructions indiquées ci-dessous peut provoquer entraîner des blessures, risques d'incendie ou chocs électriques.
Le terme « outil » dans tous les avertissements indiqués ci-dessous fait référence à votre outil alimenté par le secteur (avec un cordon d'alimentation) ou votre outil fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

CONSERVER CES INSTRUCTIONS

1) **Zone de travail**
   a) **Conserver la zone de travail propre et bien éclairée**. Les zones en désordre et sombres sont propices aux accidents.
   b) **Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières**. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.
   c) **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil**. Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.
2) **Sécurité électrique**
   a) **Les prises femelles de l'outil électrique doivent être adaptées au socle. Ne jamais modifier la prise femelle de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils à branchement de terre.** Des prises femelles non modifiées et des socles adaptés réduiront le risque de choc électrique.
   b**) Eviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs**. Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
   c) **Ne pas exposer les outils à la pluie ou à des conditions humides**. La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil augmentera le risque de choc électrique.
   d) **Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil. Maintenir les cordons à l'écart de la chaleur, des lubrifiants, des arêtes vives ou des parties en mouvement**. Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
   e) **Lorsqu'on utilise un outil à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'usage extérieur.** L'utilisation d'un cordon adapté à l'usage extérieur réduit le risque de choc électrique.
   f) **Si vous utilisez un outil électroportatif dans un endroit humide utilisez une source d'alimentation protégée par un disjoncteur différentiel.** L'utilisation d'un disjoncteur différentiel réduit les risques de chocs électriques.
3) **Sécurité des personnes**
   a) **Rester vigilant, surveiller ce que l'on est en train de faire et faire preuve de bon sens dans l'utilisation de l'outil. Ne pas utiliser un outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil peut entraîner des blessures graves pour l'utilisateur.
   b) **Utiliser des équipements de sécurité. Toujours porter des lunettes de protection pour les yeux**. Les équipements de sécurité tels que masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections acoustiques utilisés pour les conditions appropriées réduiront les blessures pour l'utilisateur..
   c) **Eviter tout démarrage accidentel. S'assurer que l'interrupteur est sur position « Arrêt » avant de brancher l'outil.** Porter un outil en ayant un doigt sur l'interrupteur ou brancher un outil dont l'interrupteur est en position « Marche » est source d'accidents.
   d) **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche**. Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil peut provoquer des blessures pour l'utilisateur.
   e) **Ne pas se précipiter. Toujours garder une position et un équilibre adaptés à tout moment**. Ceci permet un meilleur contrôle de l'outil dans des situations inattendues.

CONSIGNES GENERALES DE SECURITE

f) **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux : ils peuvent être happés ou pris par des parties en mouvement. Garder vos cheveux, habits et gants éloignées des parties en mouvement.**

g) **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, assurez-vous qu'ils soient bien connectés et correctement utilisés**. Utiliser ces dispositifs peut réduire les risques liés à la poussière.

4) Utilisation et entretien

a) **Ne pas forcer sur l'outil. Utiliser l'outil adapté à votre application.** L'outil adapté réalisera mieux le travail à faire et de manière plus sûre et plus efficace au régime pour lequel il est construit.

b) **Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et vice et versa**. Tout outil qui ne peut être commandé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

c) **Débrancher la prise femelle de la source d'alimentation en courant avant tout réglage, changement d'accessoire ou de ranger l'outil.** De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.

d) **Conserver les outils à l'arrêt dans un endroit situé hors de portée des enfants, et empêcher les personnes qui ne connaissent pas l'outil ou les présentes instructions de le faire fonctionner**. Les outils électriques sont dangereux dans les mains d'utilisateurs novices.

e) **Observer la maintenance de l'outil. Vérifier qu'il n'y ait pas de mauvais alignement ou de blocage dans les parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil.** Si une pièce est endommagée, faire réparer votre outil avant utilisation. Beaucoup d'accidents sont dus à des outils mal entretenus.

f) **Garder affûtés et propres les outils de coupe**. Des outils entretenus destinés à couper correctement avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.

g) **Utiliser l'outil, ses accessoires et lames etc..., conformément à ces instructions et à la façon prévue pour le type particulier de l'outil, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser**. Utiliser un outil pour des opérations différentes ce celles pour lesquelles il est conçu pourrait engendrer des situations dangereuses.

5) Entretien

a) Faire entretenir l'outil par du personnel qualifié, en utilisant des pièces de rechange identiques. Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'outil

CONSIGNES SPECIFIQUES DE SECURITE

Consignes spécifiques de sécurité pour les meuleuses :

Instructions de sécurité pour toutes les opérations.
Avertissements de sécurité communs pour les opérations de meulage, de ponçage, de brossage métallique, de lustrage ou de tronçonnage par meule abrasive:

a) **Cet outil électrique est destiné à fonctionner comme meuleuse, ponceuse, brosse métallique, lustreuse ou outil à tronçonner. Lire toutes les mises en garde de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournies avec cet outil électrique.**
Le fait de ne pas suivre toutes les instructions données ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure grave.

CONSIGNES SPECIFIQUES DE SECURITE

b) **Les opérations de ponçage et de lustrage ne sont pas recommandées avec cet outil électrique**. Les opérations pour lesquelles l'outil électrique n'a pas été conçu peuvent provoquer un danger et causer un accident corporel.

c) **Ne pas utiliser d'accessoires non conçus spécifiquement et recommandés par le fabricant d'outils.** Le simple fait que l'accessoire puisse être fixé à votre outil électrique ne garantit pas un fonctionnement en toute sécurité.

d) **La vitesse assignée de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique**. Les accessoires fonctionnant plus vite que leur vitesse assignée peuvent se rompre et voler en éclat.

e) **Le diamètre extérieur et l'épaisseur de votre accessoire doivent se situer dans le cadre des caractéristiques de capacité de votre outil électrique**. Les accessoires dimensionnés de façon incorrecte ne peuvent pas être protégés ou commandés de manière appropriée.

f) **La taille de mandrin des meules, flasques, patins d'appui ou tout autre accessoire doit s'adapter correctement à l'arbre de l'outil électrique**. Les accessoires avec alésages centraux ne correspondant pas aux éléments de montage de l'outil électrique seront en déséquilibre, vibreront excessivement, et pourront provoquer une perte de contrôle.

g) **Ne pas utiliser d'accessoire endommagé. Avant chaque utilisation examiner les accessoires comme les meules abrasives pour détecter la présence éventuelle de copeaux et fissures, les patins d'appui pour détecter des traces éventuelles de fissures, de déchirure ou d'usure excessive, ainsi que les brosses métalliques pour détecter des fils desserrés ou fissurés. Si l'outil électrique ou l'accessoire a subi une chute, examiner les dommages éventuels. Après examen et installation d'un accessoire, placez-vous ainsi que les personnes présentes à distance du plan de l'accessoire rotatif et faire marcher l'outil électrique à vitesse maximale à vide pendant 1 min**. Les accessoires endommagés seront normalement détruits pendant cette période d'essai.

h) **Porter un équipement de protection individuelle. En fonction de l'application, utiliser un écran facial, des lunettes de sécurité ou des verres de sécurité. Le cas échéant, utiliser un masque antipoussières, des protections auditives, des gants et un tablier capables d'arrêter les petits fragments abrasifs ou des pièces à usiner**. La protection oculaire doit être capable d'arrêter les débris volants produits par les diverses opérations. Le masque antipoussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules produites par vos travaux. L'exposition prolongée aux bruits de forte intensité peut provoquer une perte de l'audition.

i) **Maintenir les personnes présentes à une distance de sécurité par rapport à la zone de travail. Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle**. Des fragments de pièce ou d'un accessoire cassé peuvent être projetés et provoquer des blessures en dehors de la zone immédiate d'opération.

j) **Tenir l'outil uniquement par les surfaces de préhension isolantes, pendant les opérations au cours desquelles l'accessoire coupant peut être en contact avec des conducteurs cachés ou avec son propre câble**. Le contact de l'accessoire coupant avec un fil «sous tension» peut également mettre «sous tension» les parties métalliques exposées de l'outil électrique et provoquer un choc électrique sur l'opérateur.

k) **Placer le câble éloigné de l'accessoire de rotation**. Si vous perdez le contrôle, le câble peut être coupé ou subir un accroc et votre main ou votre bras peut être tiré dans l'accessoire de rotation.

l) **Ne jamais reposer l'outil électrique avant que l'accessoire n'ait atteint un arrêt complet**. L'accessoire de rotation peut agripper la surface et arracher l'outil électrique hors de votre contrôle.

m) **Ne pas faire fonctionner l'outil électrique en le portant sur le côté.** Un contact accidentel avec l'accessoire de rotation pourrait accrocher vos vêtements et attirer l'accessoire sur vous.

n) **Nettoyer régulièrement les orifices d'aération de l'outil électrique**. Le ventilateur du moteur attirera la poussière à l'intérieur du boîtier et une accumulation excessive de poudre de métal peut provoquer des dangers électriques.

CONSIGNES SPECIFIQUES DE SECURITE

o) **Ne pas faire fonctionner l'outil électrique à proximité de matériaux inflammables**. Des étincelles pourraient enflammer ces matériaux.
p) **Ne pas utiliser d'accessoires qui nécessitent des réfrigérants fluides**. L'utilisation d'eau ou d'autres réfrigérants fluides peut aboutir à une électrocution ou un choc électrique.
NOTE La mise en garde ci-dessus ne s'applique pas aux outils électriques spécifiquement conçus pour être utilisés avec un système liquide.

Autres instructions de sécurité pour toutes les opérations :

Rebonds et mises en garde correspondantes
Le rebond est une réaction soudaine au pincement ou à l'accrochage d'une meule rotative, d'un patin d'appui, d'une brosse ou de tout autre accessoire. Le pincement ou l'accrochage provoque un blocage rapide de l'accessoire en rotation qui, à son tour, contraint l'outil électrique hors de contrôle dans le sens opposé de rotation de l'accessoire au point du grippage.

Par exemple, si une meule abrasive est accrochée ou pincée par la pièce à usiner, le bord de la meule qui entre dans le point de pincement peut creuser la surface du matériau, provoquant des sauts ou l'expulsion de la meule. La meule peut sauter en direction de l'opérateur ou encore en s'en éloignant, selon le sens du mouvement de la meule au point de pincement. Les meules abrasives peuvent également se rompre dans ces conditions.

Le rebond résulte d'un mauvais usage de l'outil et/ou de procédures ou de conditions de fonctionnement incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées spécifiées ci-dessous.

a) **Maintenir fermement l'outil électrique et placer votre corps et vos bras pour vous permettre de résister aux forces de rebond. Toujours utiliser une poignée auxiliaire, le cas échéant, pour une maîtrise maximale du rebond ou de la réaction de couple au cours dudémarrage**. L'opérateur peut maîtriser les couples de réaction ou les forces de rebond, si les précautions qui s'imposent sont prises.
b) **Ne jamais placer votre main à proximité de l'accessoire en rotation**. L'accessoire peut effectuer un rebond sur votre main.
c) **Ne pas vous placer dans la zone où l'outil électrique se déplacera en cas de rebond.** Le rebond pousse l'outil dans le sens opposé au mouvement de la meule au point d'accrochage.
d) **Apporter un soin particulier lors de travaux dans les coins, les arêtes vives etc. Eviter les rebondissements et les accrochages de l'accessoire.** Les coins, les arêtes vives ou les rebondissements ont tendance à accrocher l'accessoire en rotation et à provoquer une perte de contrôle ou un rebond.
e) **Ne pas fixer de chaîne coupante, de lame de sculpture sur bois, de chaîne coupante ni de lame de scie dentée**. De telles lames provoquent des rebonds fréquents et des pertes de contrôle.

Instructions de sécurité additionnelles pour les opérations de meulage et de tronçonnage :

Mises en garde de sécurité spécifiques aux opérations de meulage et de tronçonnage abrasif:
a) **Utiliser uniquement des types de meules recommandés pour votre outil électrique et le protecteur spécifique conçu pour la meule choisie**. Les meules pour lesquelles l'outil électrique n'a pas été conçu ne peuvent pas être protégées de façon satisfaisante et sont dangereuses.
b) **Le protecteur doit être solidement fixé à l'outil électrique et placé en vue d'une sécurité maximale, de sorte que l'opérateur soit exposé le moins possible à la meule**. Le protecteur permet de protéger l'opérateur des fragments de meule cassée et d'un contact accidentel avec la meule.

CONSIGNES SPECIFIQUES DE SECURITE

c) **Les meules doivent être utilisées uniquement pour les applications recommandées. Par exemple: ne pas meuler avec le côté de la meule à tronçonner**. Les meules à tronçonner abrasives sont destinées au meulage périphérique, l'application de forces latérales à ces meules peut les briser en éclats.

d) **Toujours utiliser des flasques de meule non endommagés qui sont de taille et de forme correctes pour la meule que vous avez choisie**. Des flasques de meule appropriés supportent la meule réduisant ainsi la possibilité de rupture de la meule. Les flasques pour les meules à tronçonner peuvent être différents des autres flasques de meule.

e) **Ne pas utiliser de meules usées d'outils électriques plus grands**. La meule destinée à un outil électrique plus grand n'est pas appropriée pour la vitesse plus élevée d'un outil plus petit et elle peut éclater.

Instructions de sécurité additionnelles pour les opérations de tronçonnage :

Mises en garde de sécurité additionnelles spécifiques aux opérations de tronçonnage abrasif.

a) **Ne pas «coincer» la meule à tronçonner ou ne pas appliquer une pression excessive. Ne pas tenter d'exécuter une profondeur de coupe excessive.** Une contrainte excessive de la meule augmente la charge et la probabilité de torsion ou de blocage de la meule dans la coupe et la possibilité de rebond ou de rupture de la meule.

b) **Ne pas vous placer dans l'alignement de la meule en rotation ni derrière celle-ci.** Lorsque la meule, au point de fonctionnement, s'éloigne de votre corps, le rebond éventuel peut propulser la meule en rotation et l'outil électrique directement sur vous.

c) **Lorsque la meule se bloque ou lorsque la coupe est interrompue pour une raison quelconque, mettre l'outil électrique hors tension et tenir l'outil électrique immobile jusqu'à ce que la meule soit à l'arrêt complet. Ne jamais tenter d'enlever la meule à tronçonner de la coupe tandis que la meule est en mouvement sinon le rebond peut se produire.** Rechercher et prendre des mesures correctives afin d'empêcher que la meule ne se grippe.

d) **Ne pas reprendre l'opération de coupe dans la pièce à usiner. Laisser la meule atteindre sa pleine vitesse et rentrer avec précaution dans le tronçon.** La meule peut se coincer, venir chevaucher la pièce à usiner ou effectuer un rebond si l'on fait redémarrer l'outil électrique dans la pièce à usiner.

e) **Prévoir un support de panneaux pour toute pièce à usiner surdimensionnée pour réduire le risque de pincement et de rebond de la meule.** Les grandes pièces à usiner ont tendance à fléchir sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous la pièce à usiner près de la ligne de coupe et près du bord de la pièce des deux côtés de la meule.

f) **Soyez particulièrement prudent lorsque vous faites une «coupe en retrait» dans des parois existantes ou dans d'autres zones sans visibilité.** La meule saillante peut couper des tuyaux de gaz ou d'eau, des câblages électriques ou des objets, ce qui peut entraîner des rebonds.

Instructions de sécurité additionnelles pour les opérations de brossage métallique :

Mises en garde de sécurité spécifiques aux opérations de brossage métallique

a) **Garder à l'esprit que des brins métalliques sont rejetés par la brosse même au cours d'une opération ordinaire. Ne pas soumettre à une trop grande contrainte les fils métalliques en appliquant une charge excessive à la brosse.** Les brins métalliques peuvent aisément pénétrer dans des vêtements légers et/ou la peau.

b) **Si l'utilisation d'un protecteur est recommandée pour le brossage métallique, ne permettre aucune gêne du touret ou de la brosse métallique au protecteur**. Le touret ou la brosse métallique peut se dilater en diamètre en raison de la charge de travail et des forces centrifuges.

BRUITS ET VIBRATIONS

Les valeurs de bruits et de vibration annoncées dans le présent manuel ont été mesurées conformément à la procédure décrites par la norme EN 60745, et peuvent être utilisées pour comparer deux outils électroportatifs entre eux. Elles peuvent également servir de référence pour une estimation préalable d'exposition aux risques vibratoires et sonores

ATTENTION : Les valeurs vibratoires mesurées au cours de l'utilisation de l'outil peuvent différer des valeurs déclarées dans le présent manuel en fonction des conditions d'utilisation dudit outil.
Prendre toutes mesures de sécurité et de prévention appropriées pour protéger l'utilisateur de l'outil en se basant sur une estimation d'exposition au cours d'une utilisation en conditions réelles (en prenant en considération toutes les composantes du cycle d'utilisation, telles que les périodes durant lesquelles l'outil n'est pas en fonctionnement ainsi que celles durant lesquelles il fonctionne à vide).

ATTENTION ET EXPLICATION DES PICTOGRAMMES

ATTENTION : Afin de réduire le risque d'accidents, l'utilisateur doit lire ce mode d'emploi.

ATTENTION : Porter des protections auditives. L'exposition aux bruits peut provoquer une perte de l'audition.

ATTENTION : Porter des lunettes de protection.

ATTENTION : Porter un masque de protections des poussières.

ATTENTIONS: Portez des gants de protection

Disque pour meuleuse d'angle

Utiliser sur le métal

Utiliser sur les pierres

Ne pas jeter votre appareil électroportatif dans les ordures ménagères !
Conformément à la directive européenne 2002/96/CE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques et sa réalisation dans les lois nationales, les outils électroportatifs dont on ne peut plus se servir doivent être séparés et suivre une voie de recyclage appropriée

CONTENU ET UTILISATION

L'outil électroportatif est conçu pour le tronçonnage, le meulage et le brossage des matériaux en métal et en pierre sans utilisation d'eau.
Pour le tronçonnage, utiliser un carter de protection spécialement pour le tronçonnage.
Divers disques à couper et à meuler sont disponibles dans les magasins de bricolage.

<u>Caractéristiques (voir dessin ci-dessous)</u> :

1. Gâchette marche/arrêt
2. Bouton de blocage d'arbre
3. Poignée auxiliaire
4. Capot de protection pour meulage
5. Utiliser disques Ø125mm
6. Carter d'engrenages
7. Sécurité anti-verrouillage
8. Protège câble
9. Molette de vitesse variable
10. Capot/Carter de protection pour tronçonnage

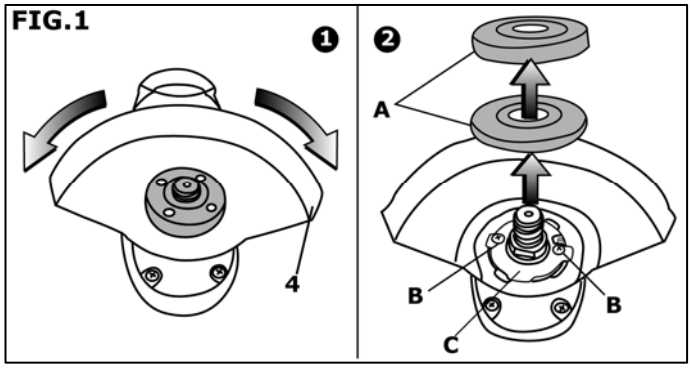
MONTAGE DE LA MACHINE

Assurez-vous que l'appareil est débranché avant de procéder au montage des différentes pièces.

Mise en place du capot de protection :

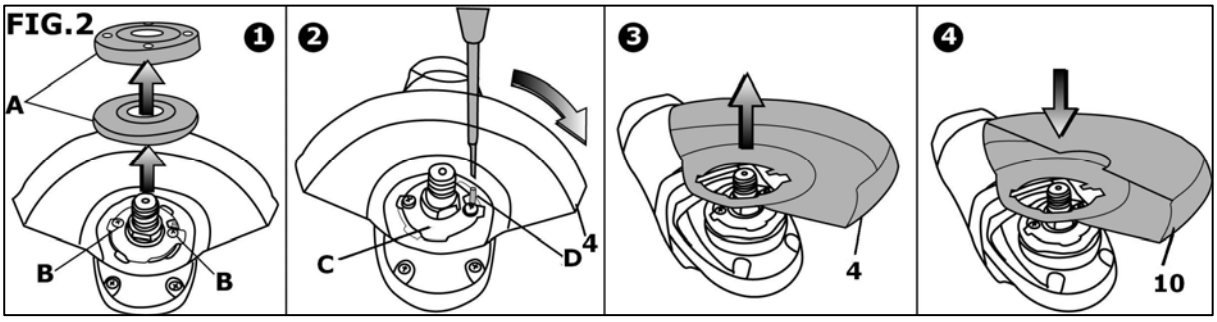
Carter de protection pour le meulage (Voir Fig.1):
(Ce carter de protection pour le meulage a été installé en usine)

Réglez la position du carter de protection (4) en fonction des exigences du travail. Tournez seulement à cet effet le carter de protection （4） dans la position requise, manuellement et en appliquant une certaine force vers la gauche ou la droite (voir fig. 1-1). Au besoin, enlevez la flasque du disque de montage (A) et desserrez légèrement les deux vis (B) de la platine (C) (sans les enlever). Tournez-les ensuite dans la position désirée et resserrez les deux vis.



Remarque : Réglez le carter de protection (4) de sorte à éviter les éclats en direction de l'utilisateur.

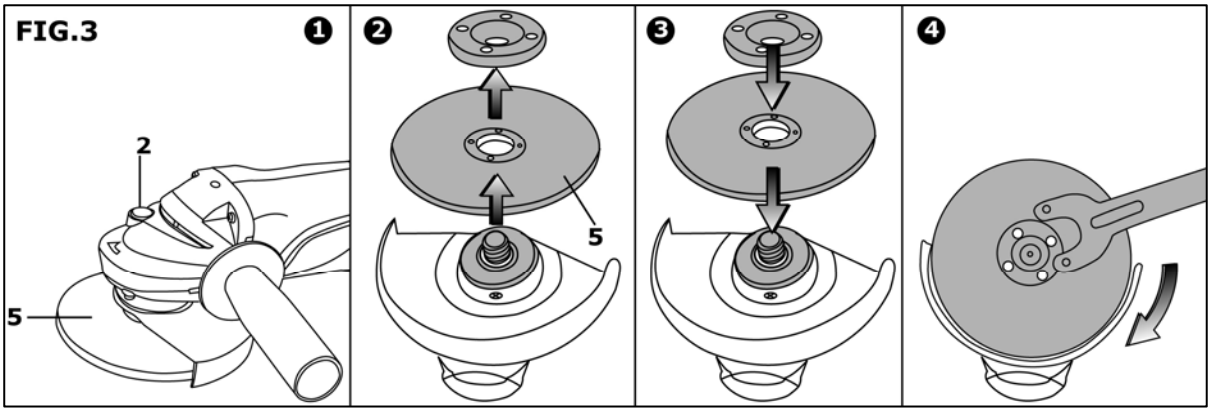
Carter de protection pour le tronçonnage (see Fig.2):
Pour le tronçonnage du métal, utilisez toujours le carter de protection (10).



Enlevez la flasque du disque de montage (A), tournez le carter de protection pour le meulage (4) dans le sens des aiguilles d'une montre près de la goupille de blocage (D) en appliquant une certaine force=Au besoin, desserrez légèrement les deux vis de la platine (C)), utilisez ensuite une un objet tel qu'un tournevis pour pousser la goupille de blocage (D) vers le bas tout en tournant le carter, jusqu'à ce que le cliquet soit engagé dans le cran d'arrêt de la platine (C) et couvre la goupille de blocage (D), enlevez alors le carter de protection pour le meulage(4). Replacez le carter de protection pour le tronçonnage (10) en suivant, dans le inverse, la même méthode d'assemblage que pour l'enlèvement du carter de protection pour le meulage. Appliquez une certaine force vers le bas et tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la goupille de blocage ressorte. Réglez la position du carter de protection pour le tronçonnage (10) selon les exigence du travail. Serrez ensuite les deux vis de la platine au besoin.

Changement du disque （Voir Fig.3）:

Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.
Les disques de meulage et de dégrossissage chauffent énormément durant le travail ; ne les touchez pas avant qu'ils ne soient complètement refroidis.



Appuyez sur le bouton de verrouillage du disque (2). En maintenant le bouton appuyé, tournez lentement le disque jusqu'à ce que le bouton soit totalement relâché.
Ceci empêche le disque de tourner et facilite le changement du disque.
Utilisez la clé à ergots fournie et desserrez l'écrou en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
Enlevez le disque (5).
Remplacez par un nouveau disque, remettez l'écrou. Serrez avec la clé.
Relâchez le bouton de verrouillage.
Avant l'usage, assurez-vous que le disque tourne librement sans toucher au protège disque.
Après avoir monté l'outil de ponçage et avant de mettre l'appareil en fonctionnement, contrôlez si l'outil est correctement monté et s'il peut tourner librement. Assurez-vous que l'outil de ponçage ne frôle pas le carter de protection ni d'autres éléments.

Mise en place de poignée auxiliaire :

N'utilisez l'outil électroportatif qu'avec la poignée auxiliaire (3)
En fonction du mode de travail, serrez la poignée auxiliaire (3) du côté droit ou gauche de la tête d'engrenage.
La poignée auxiliaire amortissant les vibrations permet une réduction les vibrations et, en conséquence, un travail plus agréable en toute sécurité.
N'effectuez aucune modification sur la poignée auxiliaire.
Ne continuez plus à utiliser une poignée auxiliaire endommagée.

Changement des charbons :

Si les balais sont usés ou brisés, faites les remplacer par du personnel qualifié.

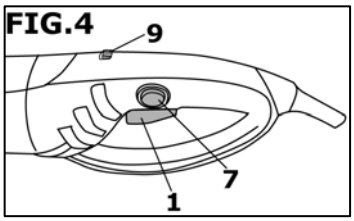
INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Avant toute utilisation :

- S'assurer que les dimensions de la meule sont compatibles avec la meuleuse.
- Vérifier que la vitesse marquée sur la meule est supérieure ou égale à la vitesse assignée de la meuleuse.
- Avant tous travaux, vérifier que l'appareil ne comporte aucune partie endommagée ou de défauts apparents.
- S'arrêter régulièrement afin de vérifier l'état du disque.
- Remplacer tout disque endommagé pour éviter tout risque de vibration potentiellement dangereuse.
- Fixer la poignée amovible pour vous assurer un parfait contrôle de l'appareil.
- Il est fortement recommandé d'utiliser des lunettes de protection ainsi que des gants et un tablier et un masque.
- Le port de protections auditives peut être souhaitable le cas échéant.
- La performance optimale de l'appareil n'est pas obtenue par la pression exercée sur celui-ci, mais par la vitesse constante. Une pression trop importante peut entraîner une rupture du disque.
- Toujours assurer ou attacher fermement la pièce à travailler.
- Ne pas obturer les évents pour éviter toute surchauffe.
- Les meules abrasives doivent être stockées et manipulées avec soin conformément aux instructions du fabricant.
- Tenir l'appareil fermement et éloigné de votre corps.
- Approcher lentement le disque de la pièce à travailler, sachant que des étincelles et/ ou des débris risquent de s'en échapper. Des étincelles générées par une meuleuse d'angle peuvent enflammer des huiles ou solvants, et occasionner des brûlures à travers les vêtements. La pièce travaillée peut également fortement s'échauffer. En tenir compte avant de s'en saisir pour éviter toute brûlure.
- Ne jamais utiliser l'outil sans des protecteurs.

Mise en Marche/Arrêt （Voir Fig.4):

Note: Vérifier SYSTEMATIQUEMENT avant chaque utilisation si de la poussière ne s'est pas accumulée sur l'interrupteur marche/arrêt, risquant ainsi d'occasionner un dysfonctionnement.
Il est recommandé de se familiariser avec le fonctionnement de l'interrupteur marche/arrêt avant tous travaux.



Pour la mise en service de l'appareil électroportatif, Appuyez sur le bouton de sécurité anti-déverrouillage (7), puis sur l'interrupteur Marche/Arrêt (1). Maintenir la gâchette enfoncée durant le travail. La molette (9) permet de changer la vitesse en 6 positions : du numéro 1 (minimum) au numéro 6 (maximum).
Ne pas mettre le disque au contact de la pièce à travailler avant qu'il n'ait atteint sa
vitesse maximale.
N.B. : Lorsque vous relâchez la gâchette, le moteur s'éteint et le bouton de sécurité anti-déverrouillage(1) se réenclenche pour éviter toute mise en marche accidentelle.
ATTENTION Attendez que la disque soit complètement arrêtée avant de reposer la meuleuse d'angle.
Contrôlez les outils de ponçage avant de les utiliser. L'outil de ponçage doit être correctement monté et doit pouvoir tourner librement. Effectuez un essai de marche en laissant tourner sans sollicitation l'outil pendant au moins 1 minute. N' utilisez pas d'outils de ponçage endommagés, déséquilibrés ou générant des vibrations. Les outils de ponçage endommagés peuvent fendre lors du travail et avoir de graves blessures pour conséquence.

Travaux de meulage :

Ne jamais utilisez un disque de tronçonnage pour le meulage !
Avec un angle d'inclinaison de 30° à 40°, on obtient les meilleurs résultats lors des travaux de dégrossissage. Guidez l'outil électroportatif de façon régulière en exerçant une pression modérée. Ceci évite un échauffement excessif de la pièce à travailler, elle ne change pas de couleur et il n'y a pas de stries.

Travaux de tronçonnage :

Pour le tronçonnage du métal, utilisez toujours le carter de protection pour le tronçonnage (10)
Lors des travaux de tronçonnage, travaillez en appliquant une vitesse d'avance modérée adaptée au matériau. N'exercez pas de pression sur le disque à tronçonner, ne l'inclinez pas et n'oscillez pas avec.
Ne freinez pas les disques à tronçonner qui ralentissent en exerçant une pression latérale.

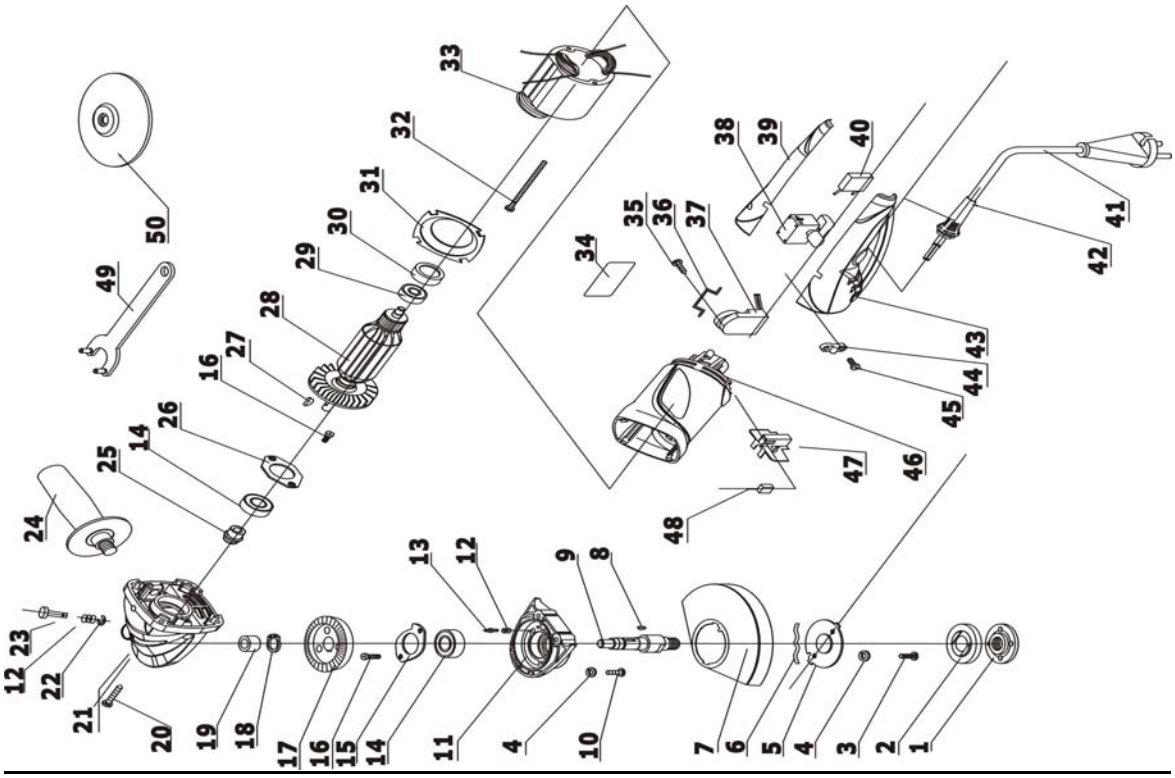
Tronçonnage de pierres:

N'utilisez l'outil électroportatif que pour des travaux de découpage / de ponçage à sec.
N'utilisez l'outil électroportatif que si vous portez toujours un masque anti-poussières.
Lors de l'utilisation de disques à tronçonner diamantés, veillez à ce que la flèche indiquant le sens de rotation et qui se trouve sur le disque de tronçonnage diamanté coïncide avec le sens de rotation de l'outil électroportatif (voir la flèche indiquant le sens de rotation et qui se trouve sur la tête d'engrenage).
Lors du tronçonnage de matériaux particulièrement durs, p. ex. le béton avec une teneur élevée en cailloux, le disque à tronçonner diamanté risque d'être surchauffé et subir ainsi des dommages dommages. Une couronne d'étincelles autour du disque à tronçonner diamanté en est le signe.
Dans un tel cas, interrompez le processus de tronçonnage et laissez tourner pendant quelque temps le disque à tronçonner diamanté à pleine vitesse en marche à vide pour le laisser refroidir.
Un ralentissement perceptible du rythme de travail et une couronne d'étincelles circonférentielle constituent des indices d'émoussage du disque à tronçonner diamanté.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

- **Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.**
- **Tenez toujours propres l'outil électroportatif ainsi que les ouïes de ventilation afin d'obtenir un travail impeccable et sûr.**
- **En cas de conditions d'utilisation extrêmes, il est possible que des métaux, que des poussières conductrices se déposent à l'intérieur de l'outil électroportatif. La double isolation de l'outil électroportatif peut ainsi être endommagée. Dans ces cas-là, il est recommandé d'utiliser un dispositif d'aspiration stationnaire, de souffler souvent dans les ouïes de ventilation et de monter un disjoncteur différentiel .**
  Stockez et traitez les accessoires avec précaution.
  Si, malgré tous les soins apportés à la fabrication et au contrôle de l'appareil, celui-ci devait avoir un défaut, la réparation ne doit être confiée qu' par du personnel qualifié.

VUE ECLATEE



LISTE DES COMPOSANTS

N°	Composant	N°	Composant	N°	Composant
01	Flasque externe	18	Circlip pour arbre 10	35	Vis ST 3,5X10
02	Flasque interne	19	Roulement	36	Boîte de commutateur de vitesse
03	Vis M4X8	20	Vis ST4x19	37	Commutateur de vitesse
04	Rondelle élastique	21	Boîtier aluminium avant	38	Commutateur
05	Disque de pression	22	Anneau de retenue en forme de E 4	39	Poignée droite
06	Ressort ondulé	23	Axe d'articulation	40	Condensateur
07	Carter de protection	24	Poignée latérale	41	Cordon
08	Clé Woodruff 4x5x13	25	Petit engrenage	42	Gaine en caoutchouc
09	Axe de sortie	26	Couvercle de palier	43	Poignée gauche
10	Vis M4x12	27	Clé Woodruff 3x3,7x10	44	Fixation du cordon
11	Gaine avant	28	Rotor	45	Vis ST 4,2X13
12	Ressort	29	Roulement 608	46	Boîtier plastique
13	Barrette	30	Bague caoutchouc	47	Support de brosse à décalaminer
14	Roulement 6001	31	Guide de ventilateur	48	Brosse à décalaminer
15	Couvercle de palier	32	Vis ST 4x60	49	Clé de serrage
16	Vis M4x10	33	Stator	50	Plateau de polissage
17	Grand engrenage	34	Plaque d'identification		

SPECIFICATIONS

Modèle : 82106.2
Tension-fréquence : 230V ~ 50Hz
Puissance : 1200W
Vitesse : 5000-12000 tours/min
Disque : Ø 125mm
Arbre fileté : M14
Niveau de pression acoustique L_{pA} 91 dB(A)
Niveau d'intensité acoustique L_{wA} 102 dB(A)
Tolérance K = 3 dB(A)
Vibrations : 5,01m/s² Tolérance K = 1,5 m/s^2
Appareil de Classe II
Fabriqué en Chine
LICENSED BY HYUNDAI CORPORATION, KOREA

GARANTIE

Cet appareil bénéficie d'une garantie de 2 ANS. **Conservez votre ticket de caisse!**
Si cet appareil présente ou venait à présenter des défectuosités, veuillez le rapporter **à l'endroit où vous l'avez acheté** muni de votre ticket de caisse.
Service Consommateurs (pour info. Produit uniquement.) :
support@sds-europe.com

DECLARATION CE DE CONFORMITE

Nous : SDS – 44000 Nantes, France
déclarons que le produit :
Meuleuse d'angle 1200W
Modèle 82106.2
est conforme aux normes suivantes, dans leur dernière version :

- EN 60745-1, EN 60745-2-3
- EN 55014-1, EN 55014-2
- EN 61000-3-2 ; EN 61000-3

et satisfait aux dispositions des Directives de Conseil :

- « Machines » 2006/42/CE
- « Compatibilité Electromagnétique » 2004/108/CE
- « Directives CE basse tension » 2006/95/CE
- « Directive DEEE » 2002/96/CE
- « Directive RoHS » 2002/95/CE

Pour SDS :
Jean-Marc Chipot, Gérant

Date : 31/05/2010